

## Dimensionelle Messgrößen

### Länge

	Min	Max	Bemerkung
Gewinde			
Innengewinde	3 mm	125 mm	Auch der akkr. Scope
Außengewinde	~ 1 mm	500 mm	Auch der akkr. Scope
Durchmesser			
Einstellringe	~ 3 mm	300 mm	Auch der akkr. Scope
Prüfstifte		300 mm	Akkr. 1 mm bis 20 mm
Parallelendmaße	<b>0,5 mm</b>	<b>175 mm</b>	<b>Auch der akkr. Scope</b>
Längenmessmittel			
Messschieber		1000 mm	Auch der akkr. Scope
Bügelmessschrauben		1000 mm	Auch der akkr. Scope
Umfangsmaßbänder			
> Durchmesser	150 mm	400 mm	Auch der akkr. Scope
>Umfang	470 mm	1257 mm	Auch der akkr. Scope
Messuhren		100 mm	Auch der akkr. Scope
Feinzeiger		3 mm	Auch der akkr. Scope
Fühlhebelmessgeräte		1,6 mm	Auch der akkr. Scope
Innenmessschrauben		keine Restriktion	Nicht akkreditiert
Innenfeinmessgeräte		1000 mm	Nicht akkreditiert
Schnelltaster			
>Innen		200 mm	Nicht akkreditiert
>Außen	0 mm	1000 mm	Nicht akkreditiert
Prüflehren	0 mm	1000 mm	Kalibrierung darf nur mit Messschieber erfolgen. Akkr. bis 150 mm
Strichmaße, Abstände			
Bandmaße		keine Restriktion	Akkrr. nur für die Charakterisierung für SEP zwischen 0,1 m und 25 m
Nivelliermaßstäbe		keine Restriktion	Akkrr. bis 100 mm, damit sind aber nur die zu kalibrierenden Intervalle gemeint. Der Maßstab kann größer sein.
Ebenheit/Geradheit	Es geht eher um die Genauigkeit und die Größe des DUT's.		Nicht akkreditiert
Parallelität	Ebenheit/Geradheit bzw. Parallelität spielt sich in einem kleinen Bereich		Nicht akkreditiert
Koordinatenmessgeräte	-	-	Aktuell nicht abbildungbar

### Winkel

	Min	Max	Bemerkung
Neigung		360 ° (theoretisch)	Akkr. bis 55 °